



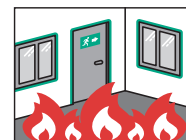
**RAMSAUER®**

# 325

UNIONI  
DURATURE.

## Brandschutz Hybrid

Sigillante monocomponente ibridico

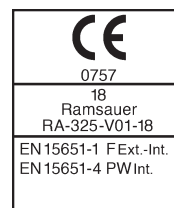


### Scheda tecnica

Versione: 04-2023

#### Test:

- DIN EN 13501-1, classe B-s1,d0
- DIN EN 15651-1 F2OLM Est.-Int.
- DIN EN 15651-4 PW12,5E Int.
- EMICODE EC<sup>1</sup>PLUS "a bassissime emissioni"
- Soddisfa il requisito VOC francese classe A+



### 1. Dati tecnici



Base	Sigillante ibrido – polimero MS
Tempo di formazione della pellicola	~ 5 min. (23 °C/50% URa)
Indurimento	-2-3 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa)
Densità	~ 1,52 (EN ISO 1183-1)
Durezza Shore A	~ 30 (DIN EN ISO 868)
Ritiro volumetrico	~ 1,5% (EN ISO 10563)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 7,1 N/mm (ISO 34-1)
Stabilità dimensionale	< 3 mm
Modulo	~ 0,43 N/mm <sup>2</sup> (EN ISO 8339)
Allungamento alla rottura	~ 100% (DIN 53504-S1)
Resistenza termica	Da -40 °C a +90 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	inferiore +5 °C, superiore +35 °C
Deformazione totale amm.	25%
Colori	Antracite, leggermente strutturato
Confezioni	Cartuccia da 310 ml; altri contenitori su richiesta
Durata di conservazione cartuccia e bustina	9 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto.

### 2. Caratteristiche

325 Brandschutz Hybrid è un materiale sviluppato appositamente, intumescente, difficilmente infiammabile ibridico. Con la classe di reazione al fuoco certificata B-s1,d0, conforme alla norma DIN EN 13501-1, il nostro 325 Brandschutz Hybrid soddisfa i massimi requisiti di un sigillante applicabile a spruzzo. Il prodotto è esente da silicone, inodore, indurisce pressoché senza perdita di volume, diventa rapidamente resistente all'acqua ed è assolutamente resistente alle intemperie. Grazie all'ottima adesione su pressoché tutti i supporti (anche su supporti umidi), il prodotto è ottimale per giunti di raccordo e impermeabilizzazioni nell'ambito della prevenzione incendi. 325 Brandschutz Hybrid è sovraverniciabile ai sensi della DIN 52452 parte 4. A causa della varietà di vernici e prodotti vernicianti presenti sul mercato, consigliamo tuttavia di fare delle prove preliminari. A causa delle proprietà elastiche del materiale, per principio il sigillante non dovrebbe essere sovraverniciato su tutta la superficie. Nel caso di un'eventuale sovraverniciatura/ripassatura del materiale per la sigillatura dei giunti è necessario tener conto del fatto che ciò può compromettere le caratteristiche antincendio del nostro prodotto.



# 325



**RAMSAUER®**

**UNIONI  
DURATURE.**

## Brandschutz Hybrid

Legenda

+	Buona adesione senza mano di fondo
-	Nessuna adesione
Primer	Mano di fondo consigliata

### 3. Tabella primer

Vetro	+
Piastrella	+
Legno di pino	+
Calcestruzzo lucidato a umido	+
Calcestruzzo con finitura da cassero	+
Acciaio DC 04	+
Acciaio zincato a fuoco	+
Acciaio inossidabile	+
Zinco	+
Alluminio	+
Alluminio AlMg1	+
Alluminio AlCuMg1	+
Alluminio 6016	+
Alluminio anodizzato	+
Ottone MS 63 durezza F 37	+
PVC Kömadur ES	+
PVC dolce	+
PC Makrolon Makroform 099	-
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	+
Polistirolo PS Iroplast	+
ABS Metzoplast ABS 7 H	+
PET	+
PU qualità da taglio	+
Rame	+
Policarbonato	+
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	+
Specchi*2	-
Pietra naturale	-

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

\*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

\*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

### 4. Applicazione

Ovunque siano presenti requisiti speciali e direttive di protezione antincendio. 325 Brandschutz Hybrid è adatto per l'impermeabilizzazione di giunti su facciate e pannelli, per giunti di dilatazione e giunti di testa nelle strutture prefabbricate in calcestruzzo nonché per giunti di raccordo nei telai delle finestre e delle porte. Adatto per giunti di raccordo e di deformazione all'interno e all'esterno.



# 325



**RAMSAUER®**

**UNIONI  
DURATURE.**

## Brandschutz Hybrid

### 5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

NO 11	Spiegazione dei termini tecnici della "protezione antincendio" dal punto di vista dei sigillanti e/o dei giunti riempiti a spruzzo con sigillanti
NO 12	Sovraverniciabilità di sigillanti che assorbono i movimenti nell'edilizia del soprassuolo. Requisiti ed effetti.
NO 16	Giunti di raccordo nella costruzione a secco. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili.
NO 19-1	Impermeabilizzazione di giunti e raccordi nella zona tetto. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili, adesivi di montaggio, nastri sigillanti butilici e profili di tenuta butilici.
NO 19-2	Impermeabilizzazione di giunti e raccordi nella zona tetto. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili, colle di montaggio, nastri sigillanti butilici e profili di tenuta butilici. Parte 2 Strato ermetico all'aria.
NO 27	Impermeabilizzazione di giunti di raccordo e di deformazione sulla facciata con sigillanti spruzzabili
NO 28	Risanamento di impermeabilizzazioni di giunti difettose sulla facciata
NO 29	Lavori di giuntatura nel settore imbianchini e verniciatori

### 6. Lavorazione

**Informazioni generali:** La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. È necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo. Prima della lavorazione è necessario assicurare che i materiali di riempimento impiegati tutti i materiali di costruzione nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. Nel caso di impieghi nell'ambito della prevenzione incendi, il riempimento di fondo deve avvenire con un'attrezzatura di sicurezza antincendio incombustibile, come ad esempio il "Profilo tondo resistente al calore 1051". **Pretrattamento delle superfici di adesione:** Le superfici di adesione devono essere solide, asciutte e esenti da polvere, olio e grasso. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. L'aderenza e la compatibilità con materiali sintetici devono essere verificate in funzione del singolo progetto. I sottofondi contenenti catrame e bitume non sono adatti come fondo ancorante. **Formazione del giunto:** Nel caso di giunti che assorbono i movimenti, le dimensioni devono essere scelte in base all'assorbimento delle sollecitazioni massimo. La sezione del giunto deve essere pianificata in anticipo e rispettata. Non sono ammesse dimensioni dei giunti non conformi allo stato dell'arte. **Applicazione del sigillante:** Il prodotto deve essere applicato sul giunto in modo uniforme e senza bolle entro la temperatura di applicazione. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto. È consigliabile l'impiego di un prodotto per lisciare appositamente adattato. La lisciatura del giunto deve avvenire entro il tempo di formazione della pellicola. **Ripassature:** Qualsiasi contaminazione causata dall'uso di liscianti deve essere rimossa e pulita immediatamente. La contaminazione dei sottofondi adiacenti deve essere pulita quando è fresca, questo è anche raccomandato per le attrezzature di lavorazione contaminate.

### 7. Limiti di applicazione

**Attenzione:** Non adatto per l'impermeabilizzazione e l'incollaggio di pietra naturale (imbrattamento dei bordi). In caso d'impiego in combinazione con membrane per tetti/materiali per la ricopertura dei tetti, contattate il nostro servizio di tecnica applicativa. Non approvato per l'incollaggio di elementi a specchio e/o unità di vetro rivestito - per questo campo d'impiego si raccomandano serie di test indipendenti. I sigillanti ad alto modulo non sono adatti per sottofondi in loco con bassa resistenza intrinseca, come ad es. intonaci, calcestruzzo cellulare, ETICS ecc. Durante la sovraverniciatura del sigillante con pitture in resina alchidica possono crearsi delle incompatibilità (problemi di indurimento, superficie collosa, scolorimenti ecc.). In generale, se il composto ibrido deve essere rivestito successivamente, è necessario verificare la sua compatibilità con il sistema di smalto o vernice utilizzato. Non adatto per la sigillatura di scanalature eseguite nell'infisso. Non adatto per applicazioni in ambienti costantemente bagnati. È necessario testare prima il contatto tattile con materiali bituminosi e materiali che emettono ammorbidenti, come ad es. butile, catrame, asfalto, EPDM, neoprene, vernici isolanti e rivestimenti bituminosi ecc. Gli influssi ambientali (ad es. temperatura elevata, sollecitazione UV, influssi di sostanze chimiche ecc.) possono compromettere l'aspetto del prodotto, il che però non ha effetti negativi sulle caratteristiche meccaniche. Prima della lavorazione l'utente deve assicurarsi che i materiali di costruzione (solidi, liquidi o in forma gassosa) nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. Elevate temperature del substrato o del sottofondo durante la lavorazione possono provocare limitazioni delle caratteristiche meccaniche.



**RAMSAUER®**

# 325

UNIONI  
DURATURE.

# Brandschutz Hybrid

## 8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo [www.ramsauer.eu](http://www.ramsauer.eu).

## 9. Indicazioni per l'uso

Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione e applicazione, l'applicatore deve sempre eseguire una lavorazione di prova prima dell'impiego. È necessario osservare la data di scadenza del materiale. I sigillanti monocomponente non sono adatti per incollaggi a superficie intera. Con l'aumento dello spessore dello strato, la velocità di indurimento si riduce. Se il materiale monocomponente viene impiegato in spessori dello strato superiori a 15 mm, contattate il nostro servizio di tecnica applicativa. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato (varie settimane) a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale.

## 10. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at). Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.